

## 4PROP® 5C1622.5

Polypropylene Copolymer

4Plas

### Описание материалов:

4PROP 5C1622.5 is a MFI 6 2.5% Carbon Black Copolymer Polypropylene

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный (3)		
Характеристики	Сополимер		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	6.5	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	25.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture, 23°C	20.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	50	%	ISO 527-2/5
Fracture, 23°C	45	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	1050	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	50.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	67.0	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>2</sup>	165	°C	ISO 11357
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C	
Температура формы	20.0 - 50.0	°C	

Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	200	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 20 - 60 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

