

XYLEX™ 1105 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

PBT/PC blend, injection molding grade, non-reinforced, impact modified, excellent toughness at low temperatures, very good paintability

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Прочность при низкой температуре		
	Болезненный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	1.20	cm ³ /g	ASTM D792
Изгиб напряжения при разрыве ¹	7.3	%	ISO 178
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.80 to 1.0	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.80 to 1.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	79		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	1990	MPa	ASTM D638
-- ³	2020	MPa	ASTM D638
--	2070	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁴	45.2	MPa	ASTM D638
Yield ⁵	48.8	MPa	ASTM D638
Yield	52.4	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁶	46.0	MPa	ASTM D638
Break ⁷	47.4	MPa	ASTM D638
Break	50.5	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁸	4.1	%	ASTM D638

Yield ⁹	4.2	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Break ¹⁰	110	%	ASTM D638
Break ¹¹	120	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ¹²	1900	MPa	ASTM D790
-- ¹³	2020	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	78.9	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ¹⁴	76.1	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ¹⁵	74.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность¹⁶			
-30°C	48	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	63	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-40°C	370	J/m	ASTM D256
-30°C	490	J/m	ASTM D256
-20°C	690	J/m	ASTM D256
-10°C	700	J/m	ASTM D256
0°C	720	J/m	ASTM D256
23°C	760	J/m	ASTM D256
-40°C ¹⁷	35	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹⁸	51	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁹	63	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	115	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ²⁰	109	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ²¹	90.2	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	123	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ²²
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%
Задняя температура	243 to 266	°C
Средняя температура	249 to 271	°C
Передняя температура	254 to 277	°C
Температура сопла	254 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

NOTE

1.	2 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	50 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 50 mm/min
8.	Type I, 5.0 mm/min
9.	Type I, 50 mm/min
10.	Type I, 5.0 mm/min
11.	Type I, 50 mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	2.0 mm/min
14.	1.3 mm/min
15.	1.3 mm/min
16.	80*10*4 sp=62mm
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	80*10*4 mm
21.	80*10*4 mm
22.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

