

## TAROLOX 10 G3

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

PBT glass fiber reinforced 15%, good flow, good surface finish, good mechanical and thermal properties, good dimensional stability.  
Available: all colors, heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-102263588		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы Хорошая поверхность Стабилизация тепла		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39 to 1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50 to 0.80	%	
Across Flow	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.30	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.30	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.050	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	5800	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	95.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	5500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	145	MPa	ISO 178
Break	145	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	60	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
-- 1	90.0	°C	IEC 60216
-- 2	130	°C	IEC 60167
-- 3	130	°C	IEC 60216
-- 4	180	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 7 <sup>5</sup>
--	205	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 8 <sup>6</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	220 to 225	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution A	500	V	
Solution B	175	V	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	HB		
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13

Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

#### NOTE

1. 20000
2. Short Term
3. Heat Stabilized, 20000 hrs
4. Heat Stabilized, Short Term
5. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
6. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

