

## LNP™ LUBRICOMP™ OFL36 compound

30% стекловолокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP OFL36 is a compound based on PPS - Linear resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this grade include: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound OFL-4036

Product reorder name: OFL36

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283823		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Линейная полимерная структура Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.69	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.48	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.13 to 0.18	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	1.2E-3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12800	MPa	ASTM D638
--	12000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	124	MPa	ASTM D638
Break	121	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Break <sup>3</sup>	1.3	%	ASTM D638
Break	1.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	11600	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	11100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	180	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	178	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.44		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.35		
Коэффициент износа			
Ring	7.00 to 8.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	52.5	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	60	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	5.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	3.40	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	11.8	J	ASTM D3763
--	2.30	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	278	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	278	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	264	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	257	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow : -40 to 40°C	2.3E-5 to 5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -30 to 30°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	

Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	321 to 332	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

