

E-RIALFILL B 15 40 C

Карбонат кальция

Polypropylene

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene compound obtained by total recycling of industrial scrap, filled with calcium carbonate.

High flowability rating, for injection molding of articles of medium-big dimensions.

Available in the color version black and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция		
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Толстостенные детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Перемолоть		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	1.1	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	41	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	71		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	22.0	MPa	
Break, 23°C	14.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	6.0	%	
Break, 23°C	60	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	27.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	33	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	2.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	72.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

