

Badamid® A80

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

Medium viscosity grade for extrusion and injection moulding with a well-balanced mechanical-processability ratio

Главная Информация				
Характеристики	Средняя вязкость			
Используется	Инженерные детали			
Метод обработки	Экструзия			
	Литье под давлением			

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	3150	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ²				ISO 527-2/50
Yield, 23°C	86.0	60.0	MPa	
Break, 23°C	50.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение ³ (Yield, 23°C)	5.0	27	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс ⁴ (23°C)	135	65.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁵				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁶				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁷				ISO 180/1A
-30°C	5.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	18	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁹	262	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток ¹⁰	8.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	80	--	°C	
some hours	200	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹¹	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹²	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹³	32	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹⁴	3.60	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹⁵	0.025	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm ¹⁶	V-2	--		
1.60 mm ¹⁷	V-2	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
NOTE				
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
4.	80x10x4 mm			

5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	80x10x4 mm
8.	110x10x4 mm
9.	10 K/min, Compound for moulding
10.	>=10x10x4 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	80x80x1 mm
15.	80x80x1 mm
16.	125x13x0.8 mm
17.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

