

Bayflex® XGT-16 BLACK

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex XGT-16 Black is a black-pigmented elastomeric polyurethane system used in the reaction injection molding (RIM) process. The formulated system is supplied as two liquid components: Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system. Note: The polyol component phase-separates upon standing and must be thoroughly mixed via mechanical means prior to use. Bayflex XGT-16 Black system has a flexural modulus of 16,000 psi* at room temperature. It is used in applications requiring excellent impact properties, such as bumpers for buses and other vehicles. As with any product, use of the Bayflex XGT-16 Black system in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений		
Внешний вид	Черный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80 - 0.90	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 3.18mm	94		ASTM D2240
Shaw D, 3.18mm	45		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (3.18 mm)	110	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1.0E 6g, H-18 wheel)	200	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	16.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	250	%	ASTM D412
Tear Strength ¹ (3.18 mm)	78.8	kN/m	ASTM D624
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.18 mm)	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	
Компоненты термокомплекта ²			
Component a	Mixing ratio by weight: 80, mixing ratio by capacity: 68		
Component B	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		

Срок годности (30°C) 26 wk

Дополнительная информация

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Water white to clear pale yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

Part B

Type: Polyol

Appearance: Black liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.04

Viscosity @25°C: 600 mPa-s

Flash Point PMCC: 112 °C

Water: 0.09 wt%

Hydroxyl Number: 229 mg KOH/g

Molding Parameters

Material Temperature: 32 to 38 °C

Mold Temperature: 60 to 70 °C

Typical Cure Time, 0.125 in: 120 to 180 sec

Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.75 to 0.80 0

shot time: 5 to 6 sec

NOTE

1. C mould
2. 1.05 Index

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

