

LNP™ LUBRILOY™ UA200A compound

Арамидное волокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* UA200A is a compound based on Polyphthalamide resin containing Aramid Fiber, Proprietary Lubricant. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound UA

Product Reorder name: UA200A

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.90 - 1.1	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.4 - 1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.42	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	4300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	86.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.25		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.21		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	5.00	10 ⁻⁴ -10 ⁻⁵ in ³ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	600	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	254	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	118	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.29	W/m/K	ASTM E1530

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	304 - 316	°C
Средняя температура	304 - 316	°C
Передняя температура	304 - 316	°C
Температура обработки (расплава)	310 - 316	°C
Температура формы	121 - 149	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat