

VENYL SFRHWGT300H - 8229

30% GlassMineral

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SFRHWGT300H - 8229 is a 30% glass fibre/mineral reinforced polyamide 6 (UL 94 V2 at 1,6 mm) intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SFRHWGT300H - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry where fire resistance is needed.

VENYL SFRHWGT300H - 8229 is available in black but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Огнестойкий			
	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.60 to 1.2	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8400	6900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	105	88.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	2.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6100	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	142	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	34	40	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+13	1.0E+11	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
3.20 mm	HB	--		
1.60 mm	V-2	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		
Horizontal Flame Test ¹				
	B	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Задняя температура				
	240 to 255		°C	
Средняя температура				
	250 to 260		°C	
Передняя температура				
	260 to 270		°C	
Температура сопла				
	245 to 270		°C	
Температура формы				
	90.0 to 120		°C	
Давление впрыска				
	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			
Удерживающее давление				
	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D				
	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

NOTE

1. Test Method: D45 1333 (PSA norm)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

