

# AMPLIFY™ TY 1354

Functional Polymer

The Dow Chemical Company

## Описание материалов:

AMPLIFY™ TY 1354 Functional Polymer is a maleic anhydride grafted (MAH) polymer. In tie layers for flexible packaging, AMPLIFY TY 1354 Functional Polymer promotes adhesion of Polyethylene to barrier polymers such as polyamide and other polar substrates.

Main Characteristics:

Excellent adhesion to polyamide

Excellent physical properties

Wide range of process and service temperature

For blown and cast film

Complies with:

US FDA 21 CFR 175.105 (c)(5)

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Уровень трансплантации МАЧ <sup>1</sup>	Low		Internal method
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	9.51	J/cm <sup>3</sup>	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	214	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	240	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	11.2	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	11.5	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	35.2	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	31.2	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	730	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	750	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	210	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength <sup>2</sup>			ASTM D1922

MD : 51 µm	890	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	1100	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	98.9	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	123	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.8 µm)	66		ASTM D2457

#### Инструкции по экструзии

Recommended Melt Temperature - 400-446°F Fabrication Conditions for Blown Film

Screw Size: 2.5 in. (63.5 mm); 24:1 L/D

Screw Type: Barrier screw

Die Gap: 70 mil (1.8 mm)

Melt Temperature: 430°F (221°C)

Output: 6 lb/hr/in of die circumference

Die diameter: 6 in

Blow-Up Ratio: 2.5:1

Screw Speed: 70 rpm

#### NOTE

1. Low: 0.5 wt%
2. Method B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

