

## Durethan® BM 25 FN20 DUS013 000000

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 25 % mineral, injection molding, halogen free flame retardant, optimized for laser marking (1064nm)

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Лазерная маркировка			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA MD FR (30)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.90	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.90	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.20	--	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	6.7	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	178	70.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5700	2100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				
Yield, 23°C	80.0	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	80.0	30.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				

Yield, 23°C	3.0	8.0	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	3.0	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	5500	2000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	130	43.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	130	50.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.3	6.8	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 14-060, MD25	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	38	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	30	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	206	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (205°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления <sup>8</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1	--		UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	--		UL 746
	PLC 2			
	PLC 3			
Зажигание горячей провода (HWI)	PLC 4	--		UL 746

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-2	--		UL 94
1.50 mm	V-2	--		UL 94
3.00 mm	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C
Температура формы	80.0 - 100		°C

## NOTE

1. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2. 60x60x2mm
3. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4. 60x60x2mm
5. 2.0 mm/min
6. 2.0 mm/min
7. 2 mm/min
8. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

