

TAROLOX 10 G4 X0

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PBT glass fibre reinforced 20%, self extinguishing UL94 V0 also at low thickness, good flow, good surface finish, good mechanical properties, high dimensional stability.

UL94 V0 approved all colours at 0,97 mm. UL746B approved. IMQ T180 approved for lampholders.

Available: all colors, release agent (W), without PBDE/PBDF.

Главная Информация				
UL YellowCard	E143048-223248			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Пресс-форма			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая поверхность			
	Саморегулирование			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.57 to 1.59	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.40 to 0.60	%		
Across Flow	0.60 to 0.90	%		
Поглощение воды				
	23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	0.25	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	0.25	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.050	%	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	8000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Break)	110	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2	

Флекторный модуль	7500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	165	MPa	ISO 178
Break	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	5.5	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	65	J/m	ISO 1817, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
--	75.0	°C	UL 746B
-- ²	90.0	°C	IEC 60216
-- ³	130	°C	IEC 60216
-- ⁴	130	°C	IEC 60216
-- ⁵	160	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 8 ⁶
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 9 ⁷
Ball Pressure Test (205°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	220 to 225	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution A	250	V	
Solution B	175	V	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки

--	100	°C
Pre-heater	120 to 130	°C

Время сушки

--	1.0 to 2.0	hr
Pre-heater	3.0	hr

Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 110	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	20000 hrs
3.	Short Term
4.	Heat Stabilized, 20000 hrs
5.	Heat Stabilized, Short Term
6.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

