

Baydur® 646 (15 pcf)

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Baydur 646 is a rigid polyurethane structural foam system used in the reaction injection molding (RIM) process. The system is supplied as two reactive liquid components: Component A is a polymeric diphenylmethane diisocyanate (PMDI), and Component B is a formulated polyol system containing no CFC- or HCFC-blowing additives.

The Baydur 646 system is used to produce foam cores for composite applications, such as water skis, wake boards, snow boards, and various components for the transportation and marine markets. As with any product, use of the Baydur 646 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Используется	Структурная пена Применение корабля Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.239	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (6.35 mm)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D, 6.35mm	28		ASTM D2240
Shaw D, 12.7mm	30		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, 6.35mm	3.86	MPa	ASTM D638
Fracture, 12.7mm	3.79	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Fracture, 6.35mm	7.0	%	ASTM D638
Fracture, 12.7mm	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
6.35 mm	221	MPa	ASTM D790
12.7 mm	186	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
6.35 mm	6.55	MPa	ASTM D790
12.7 mm	6.89	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие			ASTM D695

6.35 mm	2.96	MPa	ASTM D695
12.7 mm	1.90	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			Internal method
-- ¹	4.0	kJ/m ²	Internal method
-- ²	3.8	kJ/m ²	Internal method

Термокомплект	Номинальное значение
Компоненты термокомплекта	
Component a	Mixing ratio by weight: 110
Component B	Mixing ratio by weight: 100

Дополнительная информация

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Dark brown to black liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.24

Viscosity @25°C: 200 cps

Flash Point PMCC: 199°C

NCO: 31.5 wt%

Part B

Type: Polyol

Appearance: Amber liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.08

Viscosity @25°C: 1200 cps

Flash Point PMCC: 123°C

Water: 1.05 wt%

Hydroxyl Number: 370 KOH/g

Material Temperatures: 29 to 38°C Mold Temperature: 50 to 60°C Hand Mix Reactivity at 25°C

Cream Time: 30 to 40 sec

Gel Time: 65 to 75 sec

Tack Free Time: 77 to 85 sec

Free-Rise Density: 5 to 7 lb/ft³

Machine Reactivity at 30°C

Cream Time: 10 to 20 sec

Gel Time: 30 to 40 sec

Tack Free Time: 50 to 60 sec

Free-Rise Density: 5 to 7 lb/ft³

Polyol Nucleation Specific Gravity: 0.8 to 0.9 0 Typical cure Time, 0.500 in Thickness: 4 to 5 sec Molded Density: 10 to 30 lb/ft³

NOTE

- | | |
|----|---------|
| 1. | 0.5 |
| 2. | 0.25 in |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

