

Plaslube® PPA CF30 TL15

30% углеродное волокно

Polyphthalamide

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® PPA CF30 TL15 is a Polyphthalamide (PPA) product filled with 30% carbon fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Heat Resistant

Lubricated

Wear Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Высокая термостойкость Низкое трение Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	172	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	15900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	269	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.13		
vs. Steel - Static	0.12		
Коэффициент износа	24	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	292	°C	
1.8 MPa, Unannealed	285	°C	
Температура плавления	296	°C	
CLTE-Поток	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	10	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	327 to 360	°C	
Средняя температура	327 to 360	°C	
Передняя температура	327 to 360	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 338	°C	
Температура формы	93.3 to 149	°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

