

Duratron® T4203 (EXTRUSION)

Polyamide-imide

Quadrant Engineering Plastic Products

Описание материалов:

Duratron® T4203 extruded PAI offers excellent compressive strength and the highest elongation of the Duratron® PAI grades. It also provides electrical insulation and exceptional impact strength. This grade is commonly used for electrical connectors and insulators due to its high dielectric strength. Duratron® PAI is the highest performing melt processable plastic. It has superior resistance to elevated temperatures. It is capable of performing under severe stress conditions at continuous temperatures to 500°F (260°C). Parts machined from Duratron® PAI stock shapes provide greater compressive strength and higher impact resistance than most advanced engineering plastics. Its extremely low coefficient of linear thermal expansion and high creep resistance deliver excellent dimensional stability over its entire use range. Duratron® is an amorphous material with a Tg (glass transition temperature) of 537°F (280°C).

Quadrant EPP's extruded Duratron® stock shapes are post-cured using the latest technology and procedures developed jointly by Amoco Performance Products and Quadrant eliminating the need for additional curing by the end user in most situations. A post-curing cycle is recommended for components fabricated from extruded shapes where optimization of chemical resistance and/or wear performance is required.

Data provided by Quadrant Engineering Plastic Products from tests on stock shapes and parts produced by Quadrant EPP.

Главная Информация

Характеристики	Кислотоупорный
	Устойчивость к воздействию алкоголя
	Щелочестойкие
	Аморфный
	Электрически изолирующий
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая прочность на сжатие
	Хорошее сопротивление ползучести
	Хорошая жесткость
	Хорошая термическая стабильность
	Хорошая износостойкость
	Высокая прочность
	Устойчивость к углеводородам
	Низкое трение
	Устойчивость к растворителям

Используется	Подшипники
	Втулки
	Электрические детали
	Детали Насоса
	Уплотнительные устройства
	Уплотнения

Формы	Настраиваемые Формы
-------	---------------------

Предварительно сформированные детали

Профили

Стержень

Лист

Трубка

Метод обработки Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.40	%	
Saturation	1.7	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
E-Scale	80		
M-Scale	120		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Ultimate)	138	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	165	MPa	ASTM D790
Компрессионный модуль	3300	MPa	ASTM D695
Прочность на сжатие (10% Strain)	165	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	110	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения (vs. Steel - Static)	0.35		Internal Method
Коэффициент износа	> 2000	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	110	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	278	°C	ASTM D648
Максимальная температура использования-Долгосрочный, воздушный	260	°C	
Limiting Pressure Velocity ¹	0.140	MPa·m/s	Internal Method
Температура перехода стекла	275	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток ² (-40 to 149°C)	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.26	W/m/K	ASTM F433
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности ³	> 1.0E+16	ohms	Internal Method
Диэлектрическая прочность ⁴	23	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.026		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm, Estimated Rating)	V-0		UL 94

NOTE

1. 4:1 safety factor
2. 68°F
3. EOS/ESD S11.11
4. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat