

LEXAN™ PC1000R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC1000R resin is a medium-low flow (MFR = 10 at 300°C/1.2kg), heat stabilized, polycarbonate product with mold release designed for use in the general purpose molding market. It is available exclusively at www.sabicpc.com

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|---------------------|
| Добавка | Стабилизатор тепла Дефолдинг | | |
| Характеристики | Средняя степень жидкости Термическая стабильность | | |
| Используется | Универсальный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 10 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 9.50 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток | | | Internal method |
| -- ¹ | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| 3.20 mm | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | |
| Saturated, 23°C | 0.35 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C | 0.35 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| Class r | 120 | | ASTM D785 |
| R scale | 120 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ² | 2350 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ³ | 63.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 63.0 | MPa | ISO 527-2/50 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|---------------------------------------|
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture ⁵ | > 70 | % | ASTM D638 |
| Fracture | > 70 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁶ | 2300 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0mm span ⁸ | 90.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 800 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ⁹ | 12 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹⁰ | 70 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | No Break | | ASTM D4812, ISO 180/1U |
| -30°C ¹¹ | No Break | | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load) | | | |
| | 65.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 138 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹² | 138 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 127 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³ | 127 | °C | ISO 75-2/ Af |
| Викат Температура размягчения | 143 | °C | ISO 306/B50, ASTM D1525 ¹⁴ |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE-Поток | | | |
| -40 to 95°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| 23 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность | 0.20 | W/m/K | ASTM C177, ISO 8302 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257, IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность (1.60 mm) | 27 | kV/mm | ASTM D149, IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | | | |
| 60 Hz | 3.00 | | ASTM D150, IEC 60250 |
| 1 MHz | 3.00 | | ASTM D150, IEC 60250 |

| | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Коэффициент рассеивания | | ASTM D150, IEC 60250 |
| 60 Hz | 1.0E-3 | ASTM D150, IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.010 | ASTM D150, IEC 60250 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения |
| Огнестойкость (1.60 mm) | V-2 | UL 94 |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения |
| Индекс преломления | 1.586 | ASTM D542, ISO 489 |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 88.0 - 90.0 | % |
| Haze (2540 μm) | < 0.80 | % |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 60.0 - 80.0 | °C |
| Задняя температура | 260 - 280 | °C |
| Средняя температура | 270 - 290 | °C |
| Передняя температура | 280 - 310 | °C |
| Температура сопла | 270 - 290 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 280 - 310 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 110 | °C |

NOTE

| | |
|-----|---------------------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | Type 1, 50mm/min |
| 5. | Type 1, 50mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 |
| 10. | 80*10*3 |
| 11. | 80*10*3 |
| 12. | 80*10*4 mm |
| 13. | 80*10*4 mm |
| 14. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

