

Kingfa PBT T30

30% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PBT T30 is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains 30% mineral fillers. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PBT T30 are:

flame retardant/rated flame

beautiful

Wear-resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225738		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Отличный внешний вид		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.60	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	47.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	3500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	115	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 140	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	220 - 240	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	230 - 250	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	240 - 260	°C
----------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 280°C

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min |
| 2. | 10 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

