

## Bayflex® XGT-15

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Bayflex XGT-15 is an elastomeric polyurethane system used in the reaction injection molding (RIM) process. The formulated system is supplied as two liquid components: Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system.

Bayflex XGT-15 system has a flexural modulus of 16,00 psi at room temperature. It is used in applications requiring long shot times allowing large parts to be made on smaller equipment. The Bayflex XGT-15 system is suitable for use in glass encapsulation applications, or in applications requiring excellent impact properties, such as bus and truck bumpers or equipment housings. As with any product, use of the Bayflex XGT-15 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений Чехол		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80 - 0.90	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 3.18mm	94		ASTM D2240
Shaw D, 3.18mm	45		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (3.18 mm)	110	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	200	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	16.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	250	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup> (3.18 mm)	78.8	kN/m	ASTM D624
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.18 mm)	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение		
Компоненты термокомплекта <sup>2</sup>			
Component a	Mixing ratio by weight: 80, mixing ratio by capacity: 68		

Component B

Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100

## Дополнительная информация

### Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Light yellow to yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

### Part B

Type: Polyol

Appearance: Colorless to pale yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.04

Viscosity @25°C: 1200 mPa-s

Flash Point PMCC: 114 °C

### Molding Parameters

Material Temperature: 32 to 38 °C

Mold Temperature: 60 to 70 °C

Typical Cure Time, 0.125 in: 240 to 300 sec

Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.75 to 0.80 0

shot time: 10 to 14 sec

## NOTE

1. C mould
2. 1.05 Index

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat