

## InnoPlus HD3000C

High Density Polyethylene

PTT Global Chemical Public Company Limited

### Описание материалов:

InnoPlus HD3000C and HD3001C are high density polyethylene which are specially designed for beverage caps. Both grades have excellent organoleptic properties which prevent unpleasant odor and taste from cap or closure to transfer to water. They show good processability in either injection molding or compression molding machine.

Additive:

InnoPlus HD3000C with slip agent.

InnoPlus HD3001C without slip agent.

Typical Application: Beverage caps for mineral, still, sparkling water and carbonated soft drink.

Главная Информация			
Добавка	Комбинация		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошие органолептические свойства		
	Хорошая технологичность		
	Низкий запах		
	Передача низкого вкуса		
	Комбинация		
Используется	Колпачки		
	Затворы		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.954	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (25% Igepal, F50)	24.0	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	62		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	25.5	MPa	

Break	31.4	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	800	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	775	MPa	ASTM D747
Флекторный модуль	1110	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup>	49	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	122	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
Пиковая температура плавления	130	°C	ASTM D3418
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Compression Molding Temperature	160 to 180	°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	170 to 200	°C	
Средняя температура	170 to 200	°C	
Передняя температура	170 to 200	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Partial Break		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

