

Medalist® MD-205

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

This compound is designed for medical and healthcare applications requiring a soft material with oil resistance.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Используется | Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода |
| Рейтинг агентства | ISO 10993 часть 5 |
| Внешний вид | Полупрозрачный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 0.908 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 2.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 4.1 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow | 3.3 | % | ASTM D955 |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 25 | | ASTM D2240 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% strain | 0.621 | MPa | ASTM D412 |
| 200% strain | 1.10 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain | 1.72 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break) | 2.21 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 430 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength | 7.01 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия (23°C, 22 hr) | 11 | % | ASTM D395 |

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 138 - 160 | °C |
| Средняя температура | 160 - 182 | °C |
| Передняя температура | 171 - 193 | °C |

| | | |
|----------------------------------|---------------|-----|
| Температура сопла | 193 - 216 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 193 - 216 | °C |
| Температура формы | 21.1 - 37.8 | °C |
| Давление впрыска | 1.38 - 5.52 | MPa |
| Back Pressure | 0.172 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 50 - 100 | rpm |
| Подушка | 3.81 - 25.4 | mm |

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 138 - 149 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 149 - 160 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 160 - 182 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 171 - 193 | °C |
| Температура матрицы | 182 - 204 | °C |

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

