

Lastilac 11 G/10

10% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

LATI S.p.A.

Описание материалов:

ABS/PC Blend (ABS/PC) based compound.

Glass fibres. Good surface appearance. Good impact resistance. Good thermal properties.

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая ударпрочность
	Хорошая поверхность

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Flow : 2.00 mm	0.45 to 0.65	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	3900	MPa	
60°C	3600	MPa	
90°C	3300	MPa	
120°C	1300	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 60°C	50.0	MPa	
Yield, 90°C	30.0	MPa	
Yield, 120°C	15.0	MPa	
Break, 23°C	60.0	MPa	
Break, 60°C	50.0	MPa	
Break, 90°C	23.0	MPa	
Break, 120°C	5.00	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 60°C	2.0	%	
Yield, 90°C	2.0	%	
Yield, 120°C	2.0	%	
Break, 23°C	2.5	%	

Break, 60°C	3.0	%
Break, 90°C	6.0	%
Break, 120°C	70	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	12	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	35	kJ/m ²	
23°C	25	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	115	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	115	°C	
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	350	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	15	%
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE	
1.	60 MPa
2.	20,000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

