

# Gallonprene® GP320-50

Thermoplastic Elastomer

Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited

## Описание материалов:

Gallonprene®GP320-50 is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It is available in Africa and the Middle East, Latin America or Asia Pacific. Gallonprene®GP320-50 applications include electrical appliances, engineering/industrial accessories, industrial applications and handles.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

Halogen-free

| Главная Информация |  |
|--------------------|--|
| Характеристики     | Высокая эластичность<br>Без галогенов  |
| Используется       | Формовочная форма для облицовки<br>Электроприборы<br>Промышленное применение<br>Мягкая ручка |
| Рейтинг агентства  | EC 1907/2006 (REACH)   |
| Соответствие RoHS  | Соответствие RoHS  |
| Внешний вид        | Белый<br>Шероховатая отделка   |

| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.09                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |

|  |    |          |            |
|--|----|----------|------------|
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(200°C/5.0 kg) | 60 | g/10 min | ASTM D1238 |
|--|----|----------|------------|

| Твердость                           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore A, 23°C) | 50                   |                   | ASTM D2240      |

| Эластомеры                                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)  | 2.80                 | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break) | 350                  | %                 | ASTM D412       |

**Инструкции по впрыску**

Overmolding Parameters:Rear Temperature: 225 to 245°CCenter Temperature: 235 to 255°CFront Temperature: 245 to 265°C  
Melt Temperature: 210 to 230°C  
Mold Temperature: 40 to 70°C  
Processing Temperature Limit: 280°C  
Injection Pressure: High  
Injection Speed: High  
Back Pressure: 20 to 50%  
Drying Temperature: 80°C  
Drying Time: 2 hr

| NOTE |            |
|------|------------|
| 1.   | 500 mm/min |

2.

500 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

