

## Vyncolit® 4064

Минеральный

Ероху; Epoxide

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

Vyncolit 4064 is a kind of epoxy. Epoxy resin material contains mineral filler. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

The main features of the Vyncolit 4064 are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

low viscosity

Heat resistance

Typical application areas include:

food contact applications

Electrical/electronic applications

military applications

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель
Характеристики	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Низкая вязкость Основа для защиты от растворителей Соленая вода/туман устойчивы Хорошая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Неагрессивных
Используется	Электрические компоненты Военные применения
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан USDA неуказанное одобрение
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Удельный вес	1.79	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый фактор	2.5		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость барколя	70		ASTM D2583
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	19000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	262	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	27	J/m	ASTM D256A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
CLTE-Поток	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	13	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.019		ASTM D150
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.18 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Средняя температура	60.0 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	104 - 116	°C	
Температура формы	135 - 177	°C	
Давление впрыска	34.5 - 68.9	MPa	
Удерживающее давление	13.8 - 34.5	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Gauge: 0.3Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.2%Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 320 V/milDielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.5Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.019Bulk Factor, ASTM D1895: 2 to 3Compression and Transfer Molding Conditions:

Preheat Temperature: 180 to 220 °F

Mold Temperature: 250 to 530 °F

Compression Mold Pressure: 200 to 1500 psi

Transfer Mold Pressure: 100 to 2000 psi

Cure Time, 0.125 in: 75 sec

## NOTE

1. Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

