

RTP 1301 L

10% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	46.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.7	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	68.9	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	91	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	232	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.30	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	14	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	75.0	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 7mil/in.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	302 - 343	°C
Средняя температура	302 - 343	°C
Передняя температура	302 - 343	°C
Температура формы	135 - 177	°C
Давление впрыска	103 - 138	MPa
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

