

RTP 301-500

10% стекловолокно

Polycarbonate

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Flame Retardant - Non-PBBO/E - UL94 V-0

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251450		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Moisture Content	0.020	%	
Primary Additive	10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	5.0 - 8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1900	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	8.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C	
Температура формы	82.2 - 121	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

