

## Durethan® DP 2325 H3.0 000000

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

### Описание материалов:

PA 66, non-reinforced, injection molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

| Главная Информация  |                          |           |                   |                 |
|---|--------------------------|-----------|-------------------|-----------------|
| Добавка   | Стабилизатор тепла       |           |                   |                 |
| Характеристики  | Хорошая ударопрочность   |           |                   |                 |
|   | Термическая стабильность |           |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением      |           |                   |                 |
| Физический  | Сухой                    | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C)  | 1.08                     | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка  |                          |           |                   | ISO 2577        |
| Vertical flow direction:<br>280°C, 2.00mm <sup>1</sup>          | 1.6                      | --        | %                 | ISO 2577        |
| Vertical flow direction:<br>120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup> | 0.20                     | --        | %                 | ISO 2577        |
| Flow direction: 280°C,<br>2.00mm <sup>3</sup>                   | 2.1                      | --        | %                 | ISO 2577        |
| Flow direction: 120°C, 4<br>hours, 2.00mm <sup>4</sup>          | 0.50                     | --        | %                 | ISO 2577        |
| Vertical flow direction:<br>280°C, 3.00mm <sup>5</sup>          | 1.9                      | --        | %                 | ISO 2577        |
| Vertical flow direction:<br>120°C, 4 hours, 3.00mm <sup>6</sup> | 0.10                     | --        | %                 | ISO 2577        |
| Flow direction: 280°C,<br>3.00mm <sup>7</sup>                   | 2.1                      | --        | %                 | ISO 2577        |
| Flow direction: 120°C, 4<br>hours, 3.00mm <sup>8</sup>          | 0.50                     | --        | %                 | ISO 2577        |
| Поглощение воды   |                          |           |                   | ISO 62          |
| Saturated, 23°C   | 7.0                      | --        | %                 | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50%<br>RH                                    | 2.0                      | --        | %                 | ISO 62          |
| Механические  | Сухой                    | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения<br>(23°C)                                     | 1800                     | 700       | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress  |                          |           |                   |                 |
| Yield, 23°C   | 50.0                     | 30.0      | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Fracture, 23°C  | 47.0                     | 49.0      | MPa               | ISO 527-2/5     |

|   |                       |                  |                          |                        |
|---|-----------------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение                                     |                       |                  |                          |                        |
| Yield, 23°C   | 21                    | 38               | %                        | ISO 527-2/50           |
| Fracture, 23°C  | 80                    | 290              | %                        | ISO 527-2/5            |
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C)                 |                       |                  |                          |                        |
|   | 50                    | 50               | %                        | ISO 527-2/50           |
| Флекторный модуль <sup>9</sup> (23°C)                     |                       |                  |                          |                        |
|   | 1700                  | 660              | MPa                      | ISO 178/A              |
| Флекторный стресс   |                       |                  |                          |                        |
| 3.5% strain, 23°C   | 55.0                  | 19.0             | MPa                      | ISO 178/A              |
| 23°C <sup>10</sup>  | 70.0                  | 27.0             | MPa                      | ISO 178/A              |
| Flexural Strain at Flexural Strength <sup>11</sup> (23°C) |                       |                  |                          |                        |
|   | 7.2                   | 8.7              | %                        | ISO 178/A              |
| ISO Shortname   |                       |                  |                          |                        |
|   | PA 66-HI, GHR, 14-020 | --               |                          | ISO 1874               |
| Residual Moisture Content                                 |                       |                  |                          |                        |
|   | 0.030 - 0.12          |                  | %                        | Karl Fisher            |
| <b>Воздействие</b>  | <b>Сухой</b>          | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность   |                       |                  |                          |                        |
| -30°C   | 20                    | 20               | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| 23°C  | 50                    | 100              | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| Charpy Unnotched Impact Strength                          |                       |                  |                          |                        |
| -30°C   | No Break              | No Break         |                          | ISO 179/1eU            |
| 23°C  | No Break              | No Break         |                          | ISO 179/1eU            |
| Зубчатый изод Impact                                      |                       |                  |                          |                        |
| -30°C   | 25                    | 20               | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| 23°C  | 80                    | 100              | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод ударная прочность                         |                       |                  |                          |                        |
| -30°C   | No Break              | No Break         |                          | ISO 180/1U             |
| 23°C  | No Break              | No Break         |                          | ISO 180/1U             |
| Многоосная инструментальная Энергия удара                 |                       |                  |                          |                        |
| -30°C   | 60.0                  | --               | J                        | ISO 6603-2             |
| 23°C  | 50.0                  | --               | J                        | ISO 6603-2             |
| Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила       |                       |                  |                          |                        |
| -30°C   | 5400                  | --               | N                        | ISO 6603-2             |
| 23°C  | 3900                  | --               | N                        | ISO 6603-2             |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Сухой</b>          | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature                               |                       |                  |                          |                        |

|  |              |                          |                          |                           |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|
| 0.45 MPa, not annealed                             | 110          | --                       | °C                       | ISO 75-2/B                |
| 1.8 MPa, not annealed                              | 60.0         | --                       | °C                       | ISO 75-2/A                |
| 8.0 MPa, not annealed                              | 50.0         | --                       | °C                       | ISO 75-2/C                |
| Викат Температура размягчения                      | > 200        | --                       | °C                       | ISO 306/B50, ISO 306/B120 |
| Температура плавления <sup>12</sup>                | 263          | --                       | °C                       | ISO 11357-3               |
| Линейный коэффициент теплового расширения          |              |                          |                          | ISO 11359-2               |
| Flow: 23 to 55°C                                   | 1.3E-4       | --                       | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2               |
| Lateral: 23 to 55°C                                | 1.3E-4       | --                       | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2               |
| <b>Электрический</b>                               | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>    |
| Удельное сопротивление поверхности                 | 1.0E+15      | 1.0E+14                  | ohms                     | IEC 60093                 |
| Сопротивление громкости (23°C)                     | 1.0E+19      | 1.0E+17                  | ohms-cm                  | IEC 60093                 |
| Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)          | 40           | 45                       | kV/mm                    | IEC 60243-1               |
| Относительная проницаемость                        |              |                          |                          | IEC 60250                 |
| 23°C, 100 Hz                                       | 3.50         | 7.00                     |                          | IEC 60250                 |
| 23°C, 1 MHz  | 3.00         | 3.40                     |                          | IEC 60250                 |
| Коэффициент рассеивания                            |              |                          |                          | IEC 60250                 |
| 23°C, 100 Hz                                       | 8.0E-3       | 0.15                     |                          | IEC 60250                 |
| 23°C, 1 MHz  | 0.015        | 0.075                    |                          | IEC 60250                 |
| Comparative Tracking Index (Solution A)            | 600          | --                       | V                        | IEC 60112                 |
| <b>Воспламеняемость</b>                            | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>    |
| Скорость горения <sup>13</sup> (1.00 mm)           | 25           | --                       | mm/min                   | ISO 3795                  |
| Огнестойкость                                      |              |                          |                          | UL 94                     |
| 1.60 mm  | HB           | --                       |                          | UL 94                     |
| 3.20 mm  | HB           | --                       |                          | UL 94                     |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 650          | --                       | °C                       | IEC 60695-2-12            |
| Индекс кислорода <sup>14</sup>                     | 20           | --                       | %                        | ISO 4589-2                |
| <b>Иньекция</b>                                    | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |                           |
| Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха       | 80.0         |                          | °C                       |                           |

|   |            |    |
|---|------------|----|
| Время сушки-Сушилка<br>для сухого воздуха | 2.0 - 6.0  | hr |
| Температура обработки<br>(расплава)       | 270 - 290  | °C |
| Температура формы                         | 80.0 - 100 | °C |

## NOTE

|     |                                  |
|-----|----------------------------------|
| 1.  | 60x60x2mm, 80°C MT,<br>600 bar   |
| 2.  | 60x60x2mm                        |
| 3.  | 60x60x2mm, 80°C MT,<br>600 bar   |
| 4.  | 60x60x2mm                        |
| 5.  | 150x105x3mm, 80°C MT,<br>500 bar |
| 6.  | 150x105x3mm                      |
| 7.  | 150x105x3mm, 80°C MT,<br>500 bar |
| 8.  | 150x105x3mm                      |
| 9.  | 2.0 mm/min                       |
| 10. | 2.0 mm/min                       |
| 11. | 2 mm/min                         |
| 12. | 10°C/min                         |
| 13. | US-FMVSS302                      |
| 14. | Procedure A                      |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

