

CYCOLOY™ CX7211 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

CYCOLOY CX7211 PC/ABS resin is a non-filled, injection moldable grade which has UL 94 rating at 2.5 mm 5VA. CYCOLOY CX7211 resin provides all color options and features an excellent balance of flow, impact and heat properties, which makes it an excellent candidate for thin wall applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-553745		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, средняя		
Используется	Тонкостенные детали		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.24	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2950	MPa	ASTM D638
--	2800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	66.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.0	%	ASTM D638

Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	98	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2750	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	630	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	60.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	90.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
	105	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹³
Ball Pressure Test (75°C)			
	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			
	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec			
	90.0	°C	UL 746
RTI Imp			
	90.0	°C	UL 746
RTI Str			
	90.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.800mm, in oil	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.25 mm	V-1		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VB		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%	
Задняя температура	221 - 254	°C	
Средняя температура	221 - 266	°C	
Передняя температура	243 - 277	°C	
Температура сопла	243 - 277	°C	
Температура обработки (расплава)	243 - 277	°C	
Температура формы	60.0 - 82.2	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm
13.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

