

Elastocon® 3353

Thermoplastic Elastomer

Elastocon TPE Technologies

Описание материалов:

Elastocon® 3353 is a white S-B-S thermoplastic elastomer formulated for applications that require rubber-like properties and a good surface finish. Elastocon® 3353 is heat sealable and well suited for consumer goods and extruded tubing and profile applications. Elastocon® 3353 can be overmolded and/or coextruded onto polystyrene.

Elastocon® 3353 is supplied as ready to use pellets in 50 lb. bag quantities.

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Хорошее уплотнение тепла Отличный внешний вид |
| Используется | Фитинги для труб Применение потребительских товаров Профиль |
| Внешний вид | Белый |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Кокструзионное формование Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--------------|-------|-------------------|-----------|
| Удельный вес | 0.950 | g/cm ³ | ASTM D792 |
|--------------|-------|-------------------|-----------|

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------------|----|--|------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 50 | | ASTM D2240 |
|-------------------------------|----|--|------------|

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|------------------------------|------|-----|-----------|
| Tensile Stress (100% Strain) | 1.90 | MPa | ASTM D412 |
|------------------------------|------|-----|-----------|

| | | | |
|-------------------------|------|-----|-----------|
| Прочность на растяжение | 3.40 | MPa | ASTM D412 |
|-------------------------|------|-----|-----------|

| | | | |
|----------------------------------|-----|---|-----------|
| Удлинение при растяжении (Break) | 350 | % | ASTM D412 |
|----------------------------------|-----|---|-----------|

| | | | |
|---------------|------|------|-----------|
| Tear Strength | 22.1 | kN/m | ASTM D624 |
|---------------|------|------|-----------|

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|--------------------|-----|----|
| Задняя температура | 177 | °C |
|--------------------|-----|----|

| | | |
|---------------------|-----------|----|
| Средняя температура | 188 - 199 | °C |
|---------------------|-----------|----|

| | | |
|----------------------|-----------|----|
| Передняя температура | 193 - 204 | °C |
|----------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-----------|----|
| Температура сопла | 199 - 204 | °C |
|-------------------|-----------|----|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 199 - 204 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|---------|----|
| Температура формы | 38 - 49 | °C |
|-------------------|---------|----|

| | | |
|------------------|---------------|-----|
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Back Pressure | 0.345 - 1.03 | MPa |

Инструкции по впрыску

Elastocon® 3353 thermoplastic elastomer compound does not require drying.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 154 - 160 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 160 - 171 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 171 - 177 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 182 - 188 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 177 - 182 | °C |
| Температура матрицы | 160 - 171 | °C |

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 75 to 125 RPM

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat