

## DOWLEX™ 2036.01G

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOWLEX™ 2036.01G Linear Low Density Polyethylene Resin is suitable for the production of cast films with high stiffness, good tear strength and outstanding toughness. It can be used in skin layers of coextruded cast films made from DOWLEX resins to provide a surface with good slip properties.

Complies with:

EU, N0 10/2011

FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a.

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.933	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление проколу пленки	10.3	J/cm <sup>3</sup>	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	324	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
TD	308	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	16.9	MPa	ASTM D882
TD: Yield	17.6	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	59.2	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	39.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	620	%	ASTM D882
TD: Fracture	750	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	57	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength <sup>1</sup>			ASTM D1922
MD	83	g	ASTM D1922
TD	290	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	119	°C	ASTM D1525

Температура плавления (DSC)	125	°C	Internal method
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°)	90		ASTM D2457
Haze	2.6	%	ASTM D1003
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	274	°C	

#### Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Cast Film:  
EGAN/Davis-Standard 5 layer cast line  
Melt Temperature: 525°F (274°C)  
Chill Roll (primary/secondary) Temperature: 70°F (21°C)  
Line Speed: 600 fpm (183m/min)  
Die Width: 24in. (520mm)  
Die Gap: 25mil (0.6mm)

#### NOTE

1. Method B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

