

## VENYL UG298

Стекловолокно

Polyamide 66

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL UG298 is a polyamide 66 glass fibre reinforced with medium viscosity intended for injection moulding, which offers a low coefficient of friction.

#### APPLICATIONS

VENYL UG298 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UG298 offers better lubricated and a lower coefficient of friction.

VENYL UG298 is available in both black/grey.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Низкое трение		
	Средняя вязкость		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрические детали		
Внешний вид	Черный		
	Серый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.7 to 2.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	130		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7800 to 8200	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5 to 3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7000 to 7400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190 to 210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0 to 6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	244	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	253	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	256	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	250 to 280	°C	
Средняя температура	260 to 290	°C	
Передняя температура	280 to 290	°C	
Температура сопла	265 to 290	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Давление впрыска	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat