

Tarnamid® T-27 GF 10 GB 20

20% стеклянный шарик; 10% стекловолокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

It is 10% glass fibre and 20% glass spheres reinforced polyamide 6 compound, heat stabilised.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	40.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.3	--	%	
Flow : 2.00 mm	0.70	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	210	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	3400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	110	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	4900	2600	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ²	160	80.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
--	3.5	7.0	kJ/m ²	
-30°C	3.0	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
--	40	100	kJ/m ²	
-30°C	30	80	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность	4.0	8.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Предел температуры-Несколько часов работы	< 120	--	°C	
Индекс температуры				
20000 hr	110	--	°C	
5000 hr	120	--	°C	
ISO Type	PA6, MHR, 14-060, GF10GB20-			ISO 1874
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	31	27	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.70	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.016	0.13		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	525	525	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
---	-----	----	----	----------------

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	< 80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

