

LG SAN 82TR

Styrene Acrylonitrile

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG SAN 82TR

Application: Products demanding high transparency such as refrigerator sleeves.

Features: SAN from LG chemical has excellent heat resistance, chemical resistance, mechanical properties, processibility and transparency. SAN resin is widely used for production of electric/electronic components, automobile components and household articles.

| Главная Информация | |
|----------------------|--|
| UL YellowCard | E67171-248684 |
| Характеристики | Хорошая химическая стойкость |
| | Хорошая технологичность |
| | Высокая четкость |
| | Высокая термостойкость |
| Используется | Автомобильные Приложения |
| | Электрическое/электронное применение |
| | Товары для дома |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) |
| | Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.07 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1070 | kg/m ³ | ISO 1183 ¹ |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 200°C/5.0 kg | 5.0 | g/10 min | |
| 220°C/10.0 kg | 53 | g/10 min | |
| 230°C/3.8 kg | 18 | g/10 min | |
| Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg) | 59.9 | cm ³ /10min | ISO 1133 ² |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 to 0.70 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (Saturation) | 0.14 | % | ISO 62 ³ |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 124 | | ASTM D785 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Модуль растяжения | | | |
| -- ⁴ | 3080 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 3100 | MPa | ISO 527-2 ⁵ |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ⁶ | 66.7 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 64.0 | MPa | ISO 527-2 ⁷ |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ⁸ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Break | 5.0 | % | ISO 527-2 ⁹ |
| Флекторный модуль ¹⁰ | | | |
| Flexural Strength ¹¹ (Yield) | 108 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | | | |
| | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | |
| | | | ISO 179/1eA ¹² |
| -30°C | 2.00 | kJ/m ² | |
| 23°C | 3.00 | kJ/m ² | |
| Ударная сила Шарпи | | | |
| | | | ISO 179/1eU ¹³ |
| -30°C | 5.00 | kJ/m ² | |
| 23°C | 13.0 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| | | | ASTM D256 |
| -30°C, 6.35 mm | 9.8 | J/m | |
| 23°C, 6.35 mm | 9.8 | J/m | |
| Тепловой | | | |
| | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm) | | | |
| | 90.0 | °C | ASTM D648 |
| Температура перехода стекла ¹⁴ | | | |
| | 110 | °C | ISO 11357-2 ¹⁵ |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 101 | °C | ASTM D1525 ¹⁶ |
| 50°C/h, В (50N) | 98.4 | °C | ISO 306 ¹⁷ |
| CLTE | | | |
| Flow | 6.7E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse | 6.7E-5 | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | 50.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 50.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 50.0 | °C | UL 746 |
| Электрический | | | |
| | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 ¹⁹ |
| Сопротивление громкости | | | |
| | > 1.0E+13 | ohms·m | IEC 60093 ²⁰ |
| Воспламеняемость | | | |
| | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | |
| | | | UL 94 |
| 1.59 mm | HB | | |

| | | |
|--|----|------------------------|
| 3.18 mm | HB | |
| Горение beadv. При толщине h (3.20 mm, UL) | HB | ISO 1210 ²¹ |

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 to 90.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 190 to 230 | °C |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C |

NOTE

| | |
|-----|---|
| 1. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 2. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 3. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 4. | 1.0 mm/min |
| 5. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 6. | 50 mm/min |
| 7. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 8. | 50 mm/min |
| 9. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 10. | 15 mm/min |
| 11. | 15 mm/min |
| 12. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 13. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 14. | 10 °C/min |
| 15. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 16. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 17. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |

| | |
|-----|---|
| 18. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 19. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 20. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 21. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

