

## XENOY™ X5300WX resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Unreinforced, opaque PBT+PC alloy. Chemical resistance and good mechanical performance. UV-stabilized. Excellent weatherability.

Главная Информация	
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде
Внешний вид	Непрозрачный
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Flexural DMA (ASTM D4065) Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	26	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	25.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 0.90	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2550	MPa	ASTM D638

--	2250	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	51.0	MPa	ASTM D638
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	110	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2480	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2180	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	87.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	96.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	180	J/m	ASTM D256
23°C	750	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	71.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	87.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	89.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ASTM D1525 <sup>13</sup>
--	120	°C	ISO 306/B50
--	124	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%
Задняя температура	243 to 266	°C
Средняя температура	249 to 271	°C
Передняя температура	254 to 277	°C
Температура сопла	254 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. Type I, 50 mm/min
5. Type I, 50 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 1.3 mm/min
9. 80\*10\*4 sp=62mm
10. 80\*10\*4
11. 80\*10\*4
12. 80\*10\*4 mm
13. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

