

VALOX™ 420 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% GR, excellent strength, stiffness and dimensional stability. High heat resistance. Appliance handles, spotlights, electric motors, connectors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100173314	E45587-236813	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, хороший		
	Хорошая прочность		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Ручка		
	Детали бытовой техники		
	Соединитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.658	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.30 - 0.50	%	Internal method
Flow ²	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow ³	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow ⁴	0.60 - 0.90	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁵ (Break)	119	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁶ (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁷ (50.0 mm Span)	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁸ (Break, 50.0 mm Span)	190	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	207	°C	ASTM D648
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
60 to 138°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 3.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.80		ASTM D150
1 MHz	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁹	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.838 mm)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	19	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	238 - 254	°C	
Средняя температура	243 - 260	°C	
Передняя температура	249 - 266	°C	

Температура сопла	243 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C
Температура формы	65.6 - 87.8	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

NOTE

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	3.2 to 4.6 mm
3.	1.5 to 3.2 mm
4.	3.2-4.6 mm
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

