

TECHNYL® A 60G1 V30 NATURAL

30% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Flame retardant Polyamide PA66 reinforced with 30% of glass fibre, for injection moulding.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-467001			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Серый Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF30 FR(40)<			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.73	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.400	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11700	8410	МПа	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	150	115	МПа	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	4.2	%	ISO 527-2/1A
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	6.7	9.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	55	78	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	245	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-0	--		
1.60 mm	V-0	--		
3.20 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	
1.60 mm	960	--	°C	
3.20 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.800 mm	775	--	°C	
1.60 mm	775	--	°C	
Индекс кислорода	33	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 275		°C	
Средняя температура	275 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 285		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

