

## Promyde® B15 U

Polyamide 6

NUREL, S.A.

### Описание материалов:

Promyde B15 U is a Polyamide 6 flame retardant, heat stabilised, nucleated and lubricated.

#### CHARACTERISTICS

Promyde ® B15 U is an improved flame retardant polyamide 6 heat stabilized, lubricated and nucleated for fast cycle injection moulding. Its main characteristics are easy flowing, easy mould filling and very fast cooling time whilst maintaining excellent polyamide 6 mechanical properties.

#### APPLICATIONS

Due to its improved Glow Wire Flammanbility Index of 960°C, easy flow characteristics and very fast cooling time; Promyde B15 U provides significant productivity improvement. Promyde B15 U mould filling is 35 % faster than standard viscosity polyamide 6; that combined with its excellent mechanical and thermal properties make it suitable for high speed multi cavity injection moulding of small flame resistant parts such as components used in automotive, electrical, electronics, or technical parts.

Главная Информация				
Добавка	<ul style="list-style-type: none"> <li>Нуклеативный агент</li> <li>Стабилизатор тепла</li> <li>Смазка</li> <li>Огнестойкий</li> </ul>			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ядро</li> <li>Цикл быстрого формования</li> <li>Хорошая производительность формования</li> <li>Хорошая мобильность</li> <li>Термическая стабильность</li> <li>Смазка</li> <li>Хорошая производительность при потере</li> <li>Огнестойкий</li> </ul>			
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электрическое/электронное применение</li> <li>Электрические компоненты</li> <li>Инженерные аксессуары</li> <li>Применение в автомобильной области</li> </ul>			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	260	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.80 - 1.1	--	%	ISO 294-4

Flow direction	0.90 - 1.1	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости	120	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	3300	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	85.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/50
Yield, 23°C	3.5	25	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	18	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	2800	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	110	30.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.0	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	320	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	187	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>3</sup>	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	7.00		IEC 60250

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.030	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	< 50.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	40.0 - 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			

#### Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat