

## SABIC® PP 108MF97

Polypropylene Impact Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PP 108MF97 is a super high impact copolymer which exhibits an unmatched cold impact resistance, high flow and excellent paint adhesion characteristics. It is very resistant to UV. Because of this unique and well balanced property profile our customers commonly use this material for partially and non-painted car bumpers.

SABIC® PP 108MF97 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
UL YellowCard	E111275-219026		
Добавка	Нуклеативный агент UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокий поток Сополимер удара Ударопрочность при низкой температуре Ядро Болезненный Ультра высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильный бампер		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 24 hr	1.5	%	
24 hr	1.5	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	52		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

1% Secant : Injection Molded <sup>1</sup>	1000	MPa	ASTM D638
Injection Molded	1000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, Injection Molded <sup>2</sup>	19.0	MPa	ASTM D638
Yield, Injection Molded	19.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield, Injection Molded <sup>3</sup>	8.0	%	ASTM D638
Yield, Injection Molded	8.0	%	ISO 527-2/1A/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
0°C, Injection Molded	No Break		ISO 179/1eA
23°C, Injection Molded	No Break		
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C, Injection Molded)			
	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-20°C, Injection Molded	No Break		ASTM D256A
0°C, Injection Molded	No Break		ASTM D256A, ISO 180/1A
23°C, Injection Molded	No Break		ASTM D256A, ISO 180/1A
-20°C, Injection Molded	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/A120 5 <sup>4</sup>
--	50.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 6 <sup>5</sup>

#### NOTE

- 5.0 mm/min
- 50 mm/min
- 50 mm/min
- Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
- Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

