

RALUPOL® UP 2100

Органический органический

Thermoset Polyester

RASCHIG GmbH

Описание материалов:

Organically and inorganically filled Polyester moulding compound

Low post-shrinkage, very good electrical values, good mechanical strength

Primary application(s): Safety cut outs, Contactors, Switches

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Органический \ неорганический
Характеристики	Хорошие электрические свойства
	Хорошая прочность
	Низкая усадка
Используется	Электрические детали
	Переключатели
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)
	EC 2006/122/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65 to 1.85	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.75 to 1.00	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка-Поток			ISO 2577
-- ¹	0.80 to 1.1	%	
-- ²	0.70 to 1.0	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 1.2	%	ISO 62
Post Shrinkage ³	0.20 to 0.40	%	ISO 2577
Максимальная температура обслуживания			IEC 60216
<50 h	190	°C	

20,000 h	130	°C	
Давление прессования прессформы	> 10.0	MPa	
Compression Molding Temperature	165 to 180	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
Compression Molded	4000 to 6000	MPa	
Injection Molded	5000 to 8000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2
Compression Molded	25.0 to 40.0	MPa	
Injection Molded	40.0 to 50.0	MPa	
Флекторный модуль			ISO 178
Compression Molded	6000 to 9000	MPa	
Injection Molded	7000 to 10000	MPa	
Флекторный стресс			ISO 178
Compression Molded	50.0 to 80.0	MPa	
Injection Molded	80.0 to 120	MPa	
Сжимающее напряжение	150 to 200	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
Compression Molded	1.0 to 2.0	kJ/m ²	
Injection Molded	1.5 to 2.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
Compression Molded	5.0 to 8.0	kJ/m ²	
Injection Molded	6.0 to 10	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, Unannealed	> 180	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	80.0 to 120	°C	ISO 75-2/C
CLTE-Поток (50 to 100°C)	2.5E-5 to 4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.90 to 1.0	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11 to 1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+12 to 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20 to 30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
	7.00		
100 Hz	5.00		

	6.00		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.60 to 0.80		
1 MHz	0.030 to 0.050		
Дуговое сопротивление	PLC 4		ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	850	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	50.0 to 70.0	°C	
Передняя температура	80.0 to 100	°C	
Температура обработки (расплава)	100 to 115	°C	
Температура формы	165 to 180	°C	
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa	
Screw Speed	70 to 100	rpm	
NOTE			
1.	Compression Molded		
2.	Injection Molded		
3.	168 h / 110°C		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

