

SUPREME HIPS SH400M

High Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

High Impact Polystyrene (HIPS)

Characteristics:

High Gloss

Medium Flow

Good Balance of Toughness & Strength

Processing:

Molding

Applications:

Air conditioner & cooler grills, refrigerator components

Toys, camera parts for low end models, household articles

Ball pen barrels, novelties, stationary items

Washing machines & small appliances

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Хорошая прочность Хорошая прочность Глянцевый Высокая ударопрочность Средний поток 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Компоненты прибора Приборы Приложения для камеры Товары для дома Стационарные принадлежности Игрушки 		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	29.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	45.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	79.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Метод испытания	
Блестящий Гарднер (60°, 3200 µm, Injection Molded)	92		ASTM D523
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	195 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 60.0	°C	

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

