

SUPREME HIPS SH400M

High Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

High Impact Polystyrene (HIPS)

Characteristics:

High Gloss

Medium Flow

Good Balance of Toughness & Strength

Processing:

Molding

Applications:

Air conditioner & cooler grills, refrigerator components

Toys, camera parts for low end models, household articles

Ball pen barrels, novelties, stationary items

Washing machines & small appliances

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая прочность Хорошая прочность Глянцевый Высокая ударопрочность Средний поток		
Используется	Компоненты прибора Приборы Приложения для камеры Товары для дома Стационарные принадлежности Игрушки		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	29.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	45.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	79.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Метод испытания	
Блестящий Гарднер (60°, 3200 µm, Injection Molded)	92		ASTM D523
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	195 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 60.0	°C	

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat