

## Nypol® PA A3 G38 HS UV RH PRTA011 NR447

38% стекловолокно

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

Polyamide 6.6 in color black reinforced with 38% of fiberglass, heat stabilized, resistivity hydrolysis and UV good set of thermal and mechanical properties. Ideal for injection molding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 38% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Устойчивость к гидролизу		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Стабилизация тепла		
	Устойчивость к гидролизу		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6,6 GF38 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.70	%	ASTM D570
Содержание золы	36 to 40	%	ASTM D2584
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	183	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	690	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	255	°C	
1.8 MPa, Unannealed	235	°C	
Температура плавления	250 to 265	°C	ASTM D2117
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	16	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	260 to 285	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

