

## TECHNYL® C 218 MZ20 V10 BLACK Z

10% стекловолокно; 20% минеральное

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

Polyamide PA6, reinforced 20 % mineral filler and 10 % of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу Минеральный, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Стабилизация тепла Низкий уровень защиты			
Используется	Автомобильные Приложения Корпуса			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-(MD20 GF10)<			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.95	--	%	
Flow	0.54	--	%	
Molding Shrinkage Isotropy	0.570	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7400	4500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	100	60.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	5.5	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	9300	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	255	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	14	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	60	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	15	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	--	82	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	220 to 240		°C	
Средняя температура	230 to 250		°C	
Передняя температура	250 to 260		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

