

Wanthane® WHT-1570IC

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

Описание материалов:

TYPE: Polyester-based grade Extrusion and injection molding grade

FEATURES: Free of plasticizer, excellent abrasion and slip resistance, low temperature flexibility, good processability

Applications: Electronic Parts, rigid / flexible composite systems, tools, shoes, compounds, etc

Главная Информация	
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Обрабатываемость, хорошая Хорошая стойкость к истиранию
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Композитный Обувь
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	73		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Истирание DIN	50.0	mm ³	ISO 4649
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	3.50	MPa	ASTM D412
300% strain	6.50	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	30.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ASTM D412
Tear Strength	75.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 24 hr	16	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	48	%	ASTM D395

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-40.0	°C	ASTM D3418
Викат Температура размягчения	65.0	°C	ASTM D1525

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	185	°C
Передняя температура	190	°C
Температура сопла	195	°C
Температура формы	23	°C
Отношение винта L/D	25.0:1.0 to 30.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Зона цилиндра 1 темп.	175	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	185	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Температура адаптера	195	°C
Температура матрицы	190	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

