

Petrotene® PP A3 C60 NTLA010 PH317 MSM

60% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer reinforced with 60% calcium carbonate (CaCO3) for injection molding, combination of stiffness, impact and aesthetics of surface, good set of mechanical properties.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 60% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая ударопрочность			
	Хорошая жесткость			
	Хорошая поверхность			
	Гомополимер			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PP KD60 <			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.20 to 1.26	g/cm ³	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0 to 15	a/10 min	ASTM D1238	
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.80	<u> </u>	ASTM D955	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.050	%	ASTM D570	
Содержание золы	58 to 62	%	ASTM D2584	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение	40.0	MPa	ASTM D638	
Удлинение при растяжении (Break,				
23°C)	20	%	ASTM D638	
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790	
Flexural Strength (23°C)	45.0	MPa	ASTM D790	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact (23°C)	40	J/m	ASTM D256	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648	
0.45 MPa, Unannealed	120	°C		
1.8 MPa, Unannealed	70.0	°C		
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 ¹	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257	



www.russianpolymer.com Email: sales@su-jiao.com

Диэлектрическая прочность	40	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	2.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
NOTE			
1.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

