

## Innova Clear R 350L G2

High Impact Polystyrene

Innova SA

### Описание материалов:

Characteristics:

Medium impact

Transparency and exhibility

Excellent gloss

Process:

Extrusion

Thermoforming

Injection moulding

Applications:

Disposables and thermoformed

transparent packagings

Coulored injected articles

### Главная Информация

Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая гибкость Высокая четкость Глянцевый Средняя ударопрочность
Используется	Потребительские приложения Неспецифические пищевые приложения Упаковка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка	< 0.010	%	Internal Method
Поглощение воды Saturation	< 0.10	%	ASTM D570

Saturation, 23°C	< 0.10	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (L-Scale)	80		ASTM D785, ISO 2039-2
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
23°C	2350	MPa	ASTM D638
23°C	2300	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	32.0	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	31.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	30	%	ASTM D638, ISO 527-2
Flexural Strength			
23°C	62.0	MPa	ASTM D790
23°C	60.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm	60	J/m	ASTM D256
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	82.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 2 <sup>1</sup>
--	93.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 3 <sup>2</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	210 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 75.0	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	210 to 240	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

