

## CELEX™ 3600-20

Polycarbonate Resin

Trinseo

### Описание материалов:

CELEX 3600-20 contains non-chlorinated, non-brominated & phosphate flame retardant and suitable for use by injection molding applications in the computer, electronics, electrical, and information technology equipment markets.

| Главная Информация   |                                      |                   |                 |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard  | E132010-534512                       |                   |                 |
| Характеристики   | Бром бесплатно                       |                   |                 |
|  | Без хлора                            |                   |                 |
|  | Огнестойкий                          |                   |                 |
| Используется   | Электрическое/электронное применение |                   |                 |
| Формы  | Гранулы                              |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением                  |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.20                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg)                                     | 20                                   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток   | 0.50 to 0.70                         | %                 | ASTM D955       |
| Механические   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)  | 2300                                 | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)                           | 60.0                                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm, Injection Molded)                          | 110                                  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)  | 2400                                 | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)  | 93.8                                 | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)                               | 680                                  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded) | 127                                  | °C                | ASTM D648       |
| CLTE-Поток   | 1.2E-4                               | cm/cm/°C          | ASTM D696       |
| RTI Elec   | 125                                  | °C                | UL 746          |

|                            |                             |                          |        |
|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------|
| RTI Imp                    | 125                         | °C                       | UL 746 |
| RTI Str                    | 125                         | °C                       | UL 746 |
| <b>Воспламеняемость</b>    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Метод испытания</b>   |        |
| Огнестойкость <sup>1</sup> |                             | UL 94                    |        |
| 1.50 mm                    | V-0                         |                          |        |
| 2.50 mm                    | 5VA                         |                          |        |
| 3.00 mm                    | 5VA                         |                          |        |
| <b>Иньекция</b>            | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |        |
| Температура сушки          | 120                         | °C                       |        |
| Время сушки                | 3.0 to 4.0                  | hr                       |        |
| Задняя температура         | 260 to 280                  | °C                       |        |
| Средняя температура        | 270 to 290                  | °C                       |        |
| Передняя температура       | 270 to 290                  | °C                       |        |
| Температура сопла          | 280 to 300                  | °C                       |        |
| Температура формы          | 80.0 to 120                 | °C                       |        |

#### NOTE

1. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat