

## XYLEX™ X7509HP resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PC+Polyester alloy. Houseware applications. USA/Europe Food contact. this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HX7509HP.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-485264		
Характеристики	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Товары для дома		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	11.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.12	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2150	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	63.0	MPa	ASTM D638
Fracture	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.3	%	ASTM D638
Yield	5.8	%	ISO 527-2/50

Fracture <sup>5</sup>	140	%	ASTM D638
Fracture	130	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	92.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	95.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	70	J/m	ASTM D256
23°C	850	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	77.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	119	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>12</sup>	106	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	108	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	126	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 12 <sup>14</sup>
--	125	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	65.6 - 79.4	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	243 - 260	°C
Средняя температура	243 - 271	°C
Передняя температура	249 - 271	°C
Температура сопла	249 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 271	°C
Температура формы	43.3 - 60.0	°C
Back Pressure	0.103 - 0.517	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

