

## PRL PC-FD3

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

### Описание материалов:

PRL PC-FD3 is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Food Contact Applications.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Food Contact Acceptable

Heat Resistant

High Flow

Impact Resistant

Главная Информация			
Характеристики	<p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Общее назначение</p> <p>Высокий поток</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Средняя термостойкость</p>		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	14 to 20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	62.1	MPa	
Break, 3.18 mm	68.9	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638

Yield, 3.18 mm	6.0	%	
Break, 3.18 mm	120	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	95.8	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	690	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	> 36.2	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	132	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	127	°C	
Викат Температура размягчения	149	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2540 µm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 µm)	1.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	118 to 124	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	260 to 282	°C	
Средняя температура	271 to 293	°C	
Передняя температура	282 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	

## NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

