

## WONDERLITE® PC-110L

Polycarbonate

CHI MEI CORPORATION

### Описание материалов:

WONDERLITE® PC-110L is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Typical application: Automotive.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-100239153		
Используется	Автомобильные Приложения		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50 to 0.70	%	
Across Flow	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	77		ASTM D785
Твердость мяча (H 358/30)	100	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 3.18 mm <sup>1</sup>	61.8	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield, 3.18 mm <sup>2</sup>	6.0	%	ASTM D638
Break, 3.18 mm <sup>3</sup>	110	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
6.35 mm <sup>4</sup>	2350	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	2400	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
6.35 mm <sup>6</sup>	90.2	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	90.0	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие			
	76.5	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.18 mm	850	J/m	ASTM D256
--	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed <sup>8</sup>	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed <sup>9</sup>	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	127	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed	142	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ASTM D1525 <sup>10</sup>
--	148	°C	ISO 306/A50
--	143	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (44 to 100°C)	6.0E-5 to 8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости			
	3.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)			
	30	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	2.95		ASTM D150
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			
60 Hz	4.0E-4		ASTM D150
1 MHz	9.0E-3		
Дуговое сопротивление <sup>11</sup>			
	110	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)			
	V-2		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления			
	1.585		ASTM D542
Коэффициент пропускания (76200 μm)			
	88.0	%	ASTM D1003
Haze (81300 μm)			
	< 0.80	%	ASTM D1003
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	120	°C	

Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	230 to 300	°C
Средняя температура	250 to 320	°C
Передняя температура	250 to 310	°C
Температура формы	70.0 to 120	°C

#### NOTE

1.	6.0 mm/min
2.	6.0 mm/min
3.	6.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	120°C/hr
9.	120°C/hr
10.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
11.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

