

## INNOMID® CS 6-9830 HD

30% стекловолокно

Polyamide 6 Alloy

Inno-Comp Ltd.

### Описание материалов:

INNOMID ® CS 6-9830 HD is a 30 % glass-fibre-filled polyamide (PA-6) compound. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOMID ® CS 6-9830 HD is recommended for producing injection moulded products, where the required properties are high strength and stiffness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA-6 GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	60.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-2/2
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	6600	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	220 - 260	°C
Средняя температура	220 - 260	°C
Передняя температура	220 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### Инструкции по впрыску

Holding Pressure: 50-100% of actual injection pressure

#### NOTE

1. Type 1A, 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat