

## Lupox® SG3250A

Polybutylene Terephthalate + PET

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Good Surface

Application

Automotive(Head Lamp Bezel)

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая поверхность		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	37	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	53.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	5390	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 6.40 mm)	91.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	31	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	200	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	245 to 255	°C	
Средняя температура	250 to 260	°C	

Передняя температура	255 to 265	°C
Температура сопла	255 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 265	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat